

Standard-Ausrüstung

Manuell und motorisch verstellbarer Hinteranschlag je nach Scherentyp.

Fingerschutz

Antrieb über geräuscharmen, hochwertigen Getriebemotor

Digitalanzeige

Frei platzierbares Fusspedal mit Not-Aus-Funktion

Ein Satz Scherenmesser komplett

CE-Norm für Europa

Optionen (Sonderzubehör)

NC-Steuerung D-Touch 7 mit Touch Screen

Motorischer Hinteranschlag (je nach Scherentyp auch Standard)

Verstellbarer Winkelanschlag 0° - 180°

Schnittlinienbeleuchtung

Pneumatische Blechhochhalterung

Weitere Optionen auf Anfrage



SANTSCHI MASCHINENSERVICE ANSTALT

Blechbearbeitungs-Maschinen
Reparaturen
Service und Handel



SANTSCHI MASCHINENSERVICE ANSTALT

Rechnungsanschrift

Santschi Maschinenservice Anstalt

Mühlegasse 16

FL-9486 Schaanwald

Tel: +423 370 12 23

Fax: +423 370 12 24

Mail: info@santschi.li

www.santschi.li

Lager

Santschi Maschinenservice Anstalt

Widdermoos 3

CH-9466 Sennwald

Tel: +423 370 12 23

Fax: +423 370 12 24

Mail: info@santschi.li

www.santschi.li

Durma MS-Scheren

Die ideale Lösung für Serienproduktion



DURMA**D-Touch 7**

①

Detail-Informationen



②

MS Series	Einheit/ Stück- zahl	1303	2003	2525	2004	2504	3004
Schnittkapazität	mm	3	3	2,5	4	4	4
Schnittlänge	mm	1350	3050	3050	2050	2550	3100
Schnittwinkel	<	2° 30'	2° 12'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'
Hub pro Minute	l/min.	35	35	35	42	42	42
Antriebsleistung	kw	3	3	3	7,5	7,5	7,5
Anschlagbereich	mm	550	550	550	750	750	750
Tischbreite	mm	400	400	400	450	450	450
Tischhöhe	mm	850	850	850	800	800	800
Höhe	mm	1200	1200	1200	1330	1330	1330
Tiefe	mm	1350	1350	1350	2300	2300	2300
Länge	mm	1700	2400	2860	2550	3050	3650
Ungefähres Gewicht	kg	1100	1300	1400	2800	3230	3730



① Steuerung D-Touch 7

Grosser Farbtouchscreen, LCD 7", 800 X 480 Tft LCD-Display. Rasche Datenverarbeitung und einfache Kommunikation durch USB-Port. Ethernet: RJ-45 10/100M. Betriebssystem ist Windows CE

② Feinblech-Supportsystem

Beim Abschneiden von langen Feinblechteilen können diese durchhängen, bevor sie den Anschlag erreichen. Dies macht ein genaues Zuschneiden unmöglich. Um dies zu verhindern, sind Stützarme, die das Feinblech während des Schnittvorgangs stützen und die pneumatisch aktiviert werden, angebracht. Somit ist es auch möglich grössere Dimensionen von Feinblech ohne weitere Hilfsmittel sicher zu bearbeiten. Somit sparen Sie Kosten und erhöhen die Sicherheit.

Die Mechanische

Die elektrisch betriebenen Durma-Scheren der MS-Serie überzeugen durch Hochgeschwindigkeit, Genauigkeit, Effizienz und Leistung. Antriebssystem und mechanische Teile entsprechen den vom Kunden gewünschten Qualitätsanforderungen. Die ideale Lösung für Serien-Produktion.

- Fingerschutz und digitale Sichtanzeige
- Arbeitslänge von 1'350 – 3'100 mm
- Schnittkapazität von 2,5 – 4 mm
- Motorkraft (kw): 3 – 7,5 kw
- Optional: CNC Touch Screen Durma-Touch-7
- Motorangetriebene Hochleistungsschere
- Alles inklusive: Genauigkeit, Effizienz und Leistung
- Schnelles Abschneiden ohne Verlust der Schneidequalität
- Erprobte Qualität beim Antriebssystem und den mechanischen Teilen